



CATALOGO PRODOTTI



EXPERIENCE AND TRUST
since 1948

1948
2018
70

*“CARIF SAWING MACHINES...
un team per un’azienda flessibile, precisa e moderna,
che soddisfa al meglio le esigenze dei nostri clienti”*

CARIF SAWING MACHINES S.R.L.

Via Tre Salti, 1 - 20029
Turbigo (Milano), Italy

tel: +39 0331 899015

email: carif@carif.it

website: www.carif.it



Un processo produttivo di alta qualità interamente italiano



Fonderia



Carpenteria



Lavorazioni
Meccaniche



Saldatura



Verniciatura



Assemblaggio



Imballaggio



Spedizione

*I nostri valori basati sull' **Eccellenza***



PRODUZIONE INTERNA

Controllo totale
della qualità



ASSISTENZA CLIENTI

Veloce, efficiente,
flessibile, gratuita



CONSEGNA RAPIDA

Spedizioni entro 24 ore
dall'ordine



Azienda

CARIF, fondata nel 1948, è una delle società più storiche nel mercato delle macchine segatrici.

Dagli anni Sessanta è diventata una realtà conosciuta a livello internazionale esportando in tutta Europa i suoi prodotti. Nei primi anni Ottanta la produzione è mutata sulla tecnologia del taglio a nastro. L'azienda prontamente ha convertito la sua produzione realizzando segatrici a nastro con elevate prestazioni e semplicità d'uso, esportate in tutto il mondo.

Oggi CARIF, alla terza generazione familiare, è una realtà moderna e flessibile sempre all'avanguardia nei miglioramenti e nel design.

CARIF è specializzata nella produzione di macchine segatrici idrauliche di medie-piccole dimensioni nelle versioni Semi-automatiche (BSA e BSA VAR-E) e Automatiche (BA CNC e BA CNC TOUCH). Gli acronimi CARIF 260, CARIF 320, CARIF 450 identificano i nostri 3 modelli, dove i numeri rappresentano la dimensione di taglio massima in mm.

Scegliere una macchina segatrice CARIF non significa solo scegliere un prodotto di alta qualità, ma significa soprattutto scegliere i valori fondamentali del nostro lavoro basati sull'Eccellenza, in quanto riteniamo che l'unico modo per essere sul mercato oggi sia "fare le cose ancora meglio". Siamo orgogliosi di produrre macchine completamente italiane, dall'acquisto delle materie prime, attraverso l'elaborazione e l'assemblaggio fino alla spedizione finale. I nostri punti di forza sono la produzione interna che ci permette di essere flessibili mantenendo alti standard qualitativi e l'efficienza nel soddisfare con velocità le richieste dei clienti fornendo un servizio assistenza accurato con consegne immediate.



SEGATRICI SEMI-AUTOMATICHE



260 BSA



320 BSA



320 BSA VAR-E



450 BSA



450 BSA VAR-E

SEGATRICI AUTOMATICHE CNC



260 BA CNC



320 BA CNC



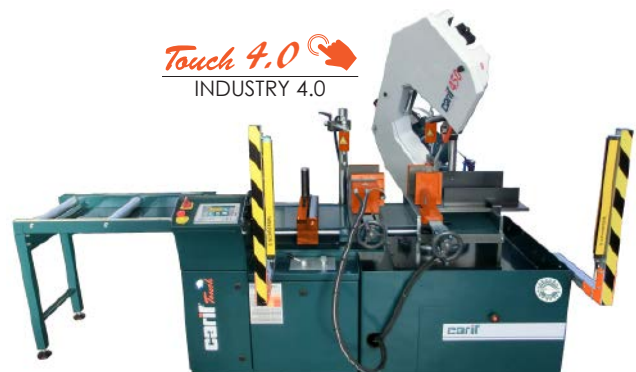
450 BA CNC

Touch 4.0 
INDUSTRY 4.0



320 BA CNC TOUCH

Touch 4.0 
INDUSTRY 4.0





450 BA CNC TOUCH

MACCHINE SEGATRICI SEMIAUTOMATICHE

Caratteristiche principali delle macchine Semi-automatiche	9
Carif 260 BSA	10
Carif 320 BSA	12
Carif 320 BSA VAR-E	14
Carif 450 BSA	16
Carif 450 BSA VAR-E	18

MACCHINE SEGATRICI AUTOMATICHE CNC

Caratteristiche principali delle macchine Automatiche	21
Carif 260 BA CNC	22
Carif 320 BA CNC	24
Carif 320 BA CNC <i>Touch 4.0</i> 	26
Carif 450 BA CNC	28
Carif 450 BA CNC <i>Touch 4.0</i> 	30

ACCESSORI

Optional	32
Dispositivi di misura	33
Rulliere	36

CARATTERISTICHE PRINCIPALI DELLE MACCHINE SEMI-AUTOMATICHE

carif®



I vantaggi del sistema idraulico CARIF

Video del prodotto:



Tutti i modelli CARIF sono completamente idraulici: chiusura della morsa e discesa dell'arco. Il Sistema Carif idraulico è stato brevettato con due comandi: AVANZAMENTO e PRESSIONE DI TAGLIO. Grazie a questo sistema la lama avanza nel pezzo con costante discesa, autoregolandosi per ogni tipo di materiale, sezione e spessore.

+ Maggiore produttività

Non è necessaria la presenza dell'operatore durante il ciclo di taglio, Ø fermi.

+ Tagli sempre perpendicolari

Auto-regolazione dello sforzo lama sul pezzo in base al tipo di materiale e alla sua sezione.

+ Maggiore durata della lama

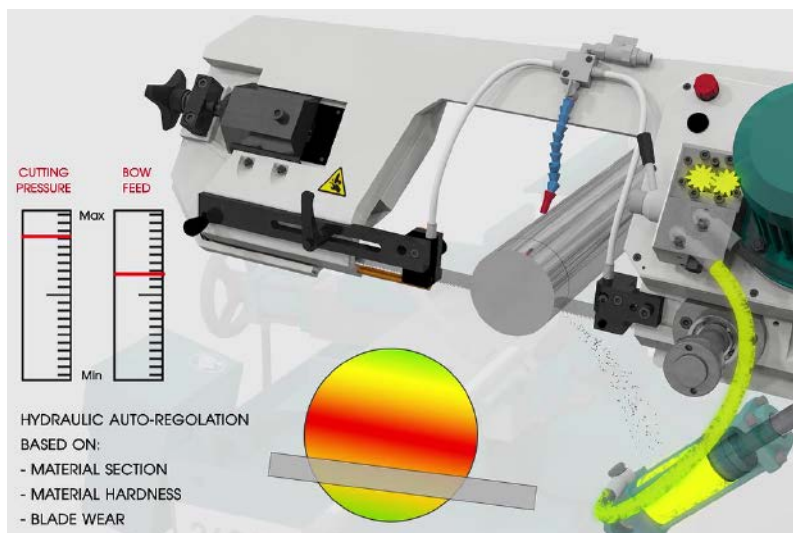
Rallenta la discesa dell'arco senza sforzare la lama nel taglio quando usurata.

+ Facilità di utilizzo

Operazioni pratiche, semplici ed ergonomiche.

+ Operazioni veloci di taglio

Ciclo completamente idraulico. Maggiore efficienza.



SEGATRICE A NASTRO OLEODINAMICA SEMIAUTOMATICA

Caratteristiche Standard:

1. Robusta struttura in carpenteria, verniciato a polvere con finitura liscia e lucida.
2. Arco in speciale lega di alluminio temprato.
3. Dispositivo idraulico brevettato per la regolazione dell'avanzamento e la pressione di taglio.
4. Motore 1,1/1,4 KW (33-66 m/1').
5. Tagli inclinati fino a $-45^{\circ}/+60^{\circ}$; rotazione dell'arco su cuscinetti a rulli conici ed indipendente dal piano appoggio pezzi.
6. Comando elettrico mobile ed ergonomico.
7. Larghi piani appoggio pezzi per una pratica superficie di lavoro.
8. Vasca del liquido refrigerante all'interno del basamento con capacità 50 lt. completa di elettropompa 3ph.
9. Dispositivo di misura L=500 mm con regolazione dell'alzata.
 - Ampio contenitore trucioli per facile pulizia.
 - Lama Bimetal M42 mm 2450x27x0,9, imballo box + pallet, chiavi di servizio, manuale istruzioni e parti di ricambio.



CAPACITÀ DI TAGLIO

⊘				▧				▨				▩
90°	-45°	+45°	+60°	+90°	-45°	+45°	+60°	+90°▲	-45°	+45°	+60°	90° opt.
220	130	150	90	220*/ 205	100	150	60	260 x 150	120 x 100	150 x 150	90 x 60	260 x 150

* Con spessore

L x H

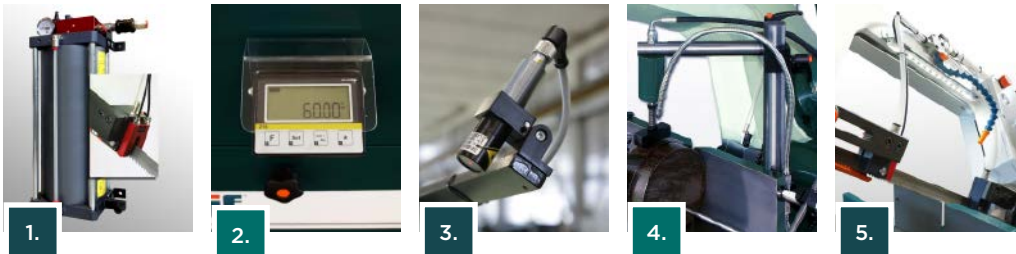
CARATTERISTICHE TECNICHE

mm	KW	Optional	m/1'	Optional	mm	Optional	Kg	B	L	H*	h
2450x27x0,9	1,4-0,09	2,2	33-66	15÷100	260	300	340	1250	640	1650 / 1300	830

H* Arco alzato / Arco abbassato

Optional

1. Sistema di lubrificazione minimale aria/olio.
 - Variatore elettronico velocità di taglio Kw 2,2.
2. Visualizzatore digitale angolo di taglio.
3. Linea laser per posizionamento.
4. Dispositivo idraulico di bloccaggio verticale No. 1 pezzo.
5. Luce di lavoro LED.
 - ▲ Spessore per incremento capacità taglio a 90° (mm 300 x 120 h).



Rulliere

- Rulliera modulare tipo "A" :
L= 1m ; larghezza 400mm ; portata 0,9 t/m
- Rulliera modulare tipo "B" :
L= 1m ; larghezza 400 mm ; portata 0,9 t/m
- Piano "C" per fissaggio rulliera tipo "A" alla macchina:
larghezza 400 mm

Dispositivi di misura

- Riga millimetrata (tipo "D"); L=1m
- CARIF MS - Dispositivo di misura standard; L=2,3,4,...m
- CARIF DMS - Dispositivo di misura digitale; L=2,3,4,...m



SEGATRICE A NASTRO OLEODINAMICA SEMIAUTOMATICA

Caratteristiche Standard:



1. Robusta struttura in carpenteria, verniciato a polvere con finitura liscia e lucida.
2. Arco in speciale lega di alluminio temprato.
3. Dispositivo idraulico brevettato per la regolazione dell'avanzamento e la pressione di taglio.
4. Motore 1,1/1,4 KW (38-76 m/1').
5. Tagli inclinati fino a $-45^{\circ}/+60^{\circ}$; rotazione dell'arco su cuscinetti a rulli conici ed indipendente dal piano appoggio pezzi.
6. Comando elettrico mobile ed ergonomico.
7. Larghi piani appoggio pezzi per una pratica superficie di lavoro.
8. Vasca del liquido refrigerante all'interno del basamento con capacità 50 lt. completa di elettropompa 3ph.
9. Dispositivo di misura L=500 mm con regolazione dell'alzata.
 - Ampio contenitore trucioli per facile pulizia.
 - Lama Bimetal M42 mm 3025x27x0,9, imballo box + pallet, chiavi di servizio, manuale istruzioni e parti di ricambio.

CAPACITÀ DI TAGLIO

90°				-45°				+45°				90° opt.
275	190	200	130	265*/250	160	185	130	320 x 220	200 x 100	185 x 220	120 x 140	320 x 230

* Con spessore

CARATTERISTICHE TECNICHE

mm	KW	m/1'	mm	Optional	Kg	B	L	H	h
3025x27x0,9	1,4-0,09	38-76	320	400	620	1450	900	1800 / 1320	830

H* Arco alzato / Arco abbassato

Optional

1. Sistema di lubrificazione minimale aria/olio.
 2. Visualizzatore digitale angolo di taglio.
 3. Linea laser per posizionamento.
 4. Dispositivo idraulico di bloccaggio verticale No. 1 pezzo.
 5. Morsa orizzontale aggiuntiva per tagli speciali a 90°.
 6. Luce di lavoro LED.
 7. ▲ Spessore per incremento capacità taglio a 90° (mm 400 x 190 h).
- ▲ Spessore per incremento capacità taglio a 90° (mm 400 x 190 h).

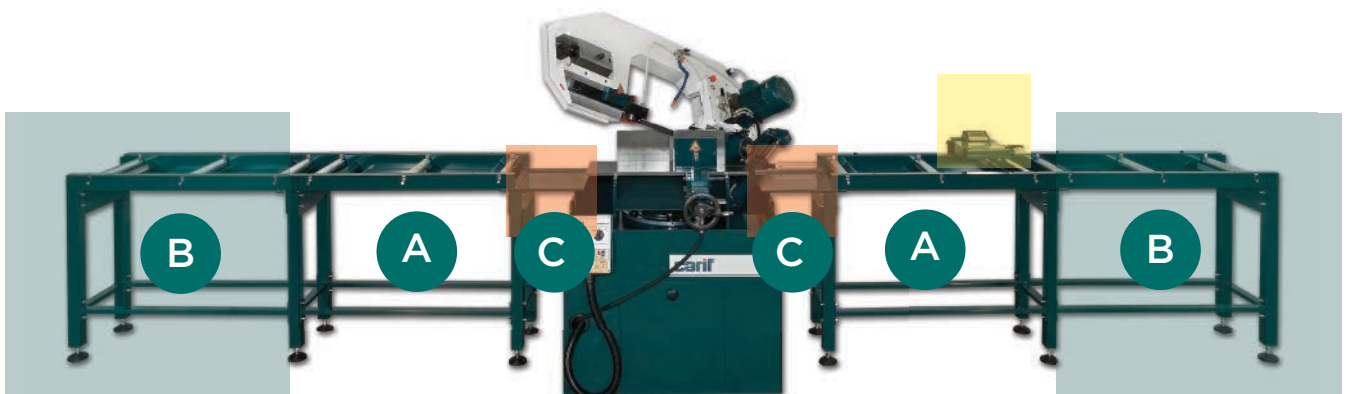


Rulliere

- Rulliera modulare tipo "A" :
L= 1m ; larghezza 400mm ; portata 0,9 t/m
- Rulliera modulare tipo "B" :
L= 1m ; larghezza 400 mm ; portata 0,9 t/m
- Piano "C" per fissaggio rulliera tipo "A" alla macchina:
larghezza 400 mm

Dispositivi di misura

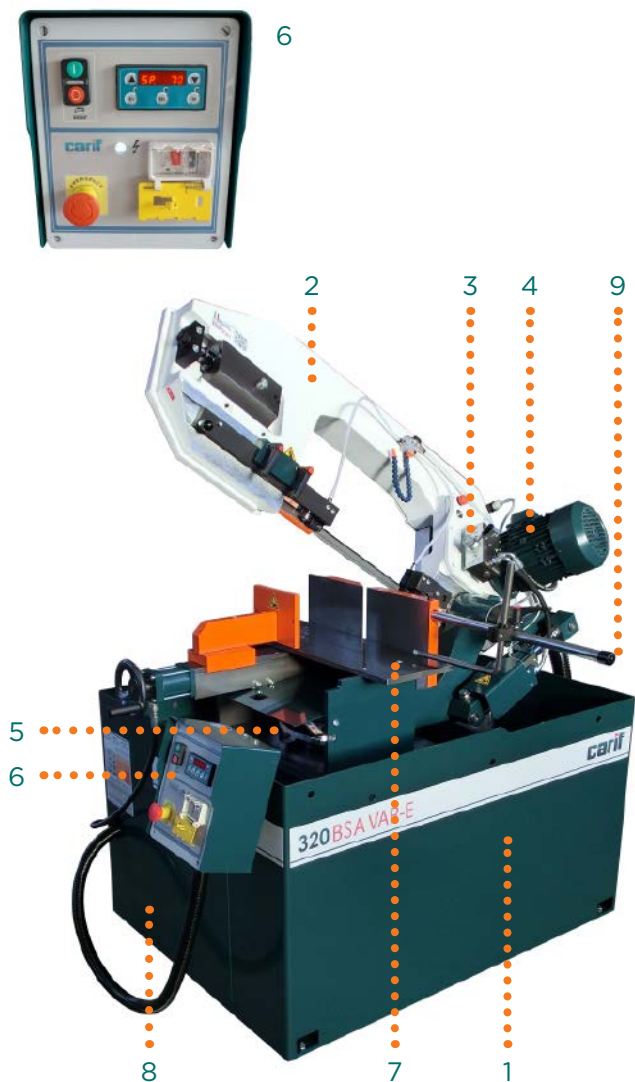
- Riga millimetrata (tipo "D"); L=1m
- CARIF MS - Dispositivo di misura standard; L=2,3,4,...m
- CARIF DMS - Dispositivo di misura digitale; L=2,3,4,...m



SEGATRICE A NASTRO OLEODINAMICA SEMIAUTOMATICA

Caratteristiche Standard:

1. Robusta struttura in carpenteria, verniciato a polvere con finitura liscia e lucida.
2. Arco in speciale lega di alluminio temprato.
3. Dispositivo idraulico brevettato per la regolazione dell'avanzamento e la pressione di taglio.
4. Variatore elettr. Kw2,2 (15÷100m/1').
5. Tagli inclinati fino a -45°/+60°; rotazione dell'arco su cuscinetti a rulli conici ed indipendente dal piano appoggio pezzi.
6. Comando elettrico mobile ed ergonomico con display frontale per: facile memorizzazione dell'altezza di taglio, regolazione velocità di taglio, conta-pezzi.
7. Larghi piani appoggio pezzi per una pratica superficie di lavoro.
8. Vasca del liquido refrigerante all'interno del basamento con capacità 50 lt. completa di elettropompa 3ph.
9. Dispositivo di misura L=500 mm con regolazione dell'alzata.
 - Ampio contenitore trucioli per facile pulizia.
 - Lama Bimetal M42 mm 3025x27x0,9, imballo box + pallet, chiavi di servizio, manuale istruzioni e parti di ricambio.






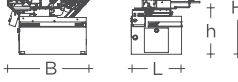


CAPACITÀ DI TAGLIO

⊘				▧				▨				▩
90°	-45°	+45°	+60°	+90°	-45°	+45°	+60°	+90°▲	-45°	+45°	+60°	90° opt.
275	190	200	130	265*/250	160	185	130	320 x 220	200 x 100	185 x 220	120 x 140	320 x 230

* Con spessore

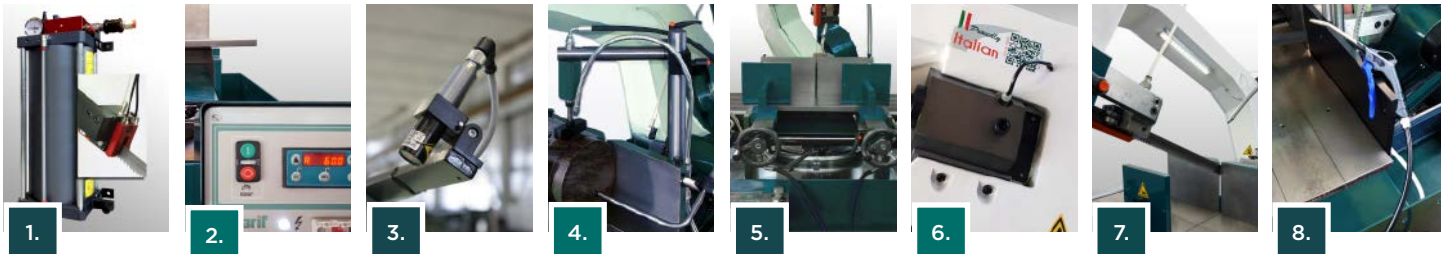
CARATTERISTICHE TECNICHE

									
mm	kW	m/1'	mm	Optional	Kg	B	L	H	h
3025x27x0,9	2,2	15÷100	320	400	620	1450	900	1800 / 1320	830

H* Arco alzato / Arco abbassato

Optional

1. Sistema di lubrificazione minimale aria/olio
2. Visualizzatore digitale angolo di taglio integrato nel display frontale
3. Linea laser per posizionamento
4. Dispositivo idraulico di bloccaggio verticale No. 1 pezzo
5. Morsa orizzontale addizionale per tagli speciali a 90°
6. Sensore di monitoraggio rotazione lama
7. Luce di lavoro LED
- ▲ Spessore per incremento capacità taglio a 90° (mm 400 x 190 h)
8. Pistola dell'acqua per lavaggio trucioli

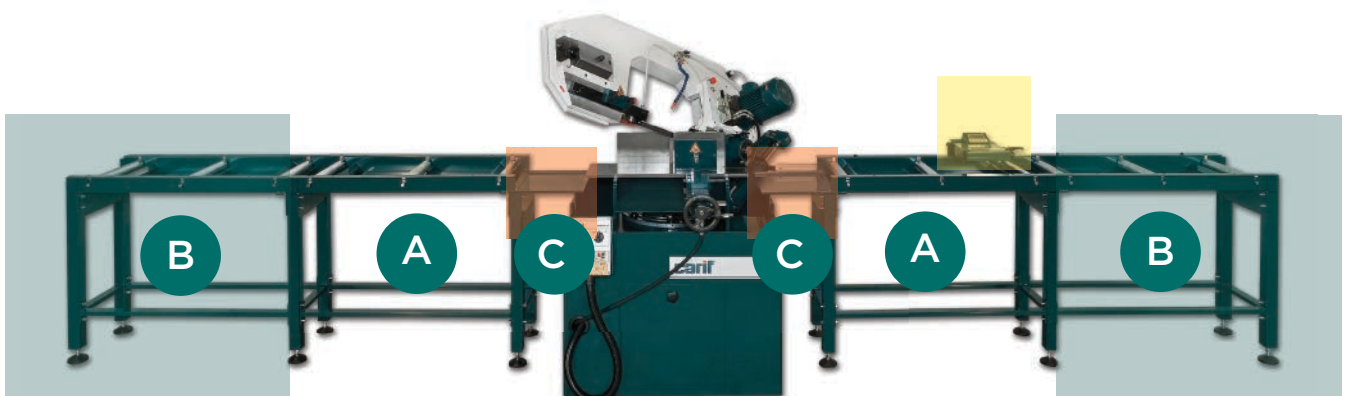


Rulliere

- Rulliera modulare tipo "A" :
L= 1m ; larghezza 400mm ; portata 0,9 t/m
- Rulliera modulare tipo "B" :
L= 1m ; larghezza 400 mm ; portata 0,9 t/m
- Piano "C" per fissaggio rulliera tipo "A" alla macchina:
larghezza 400 mm

Dispositivi di misura

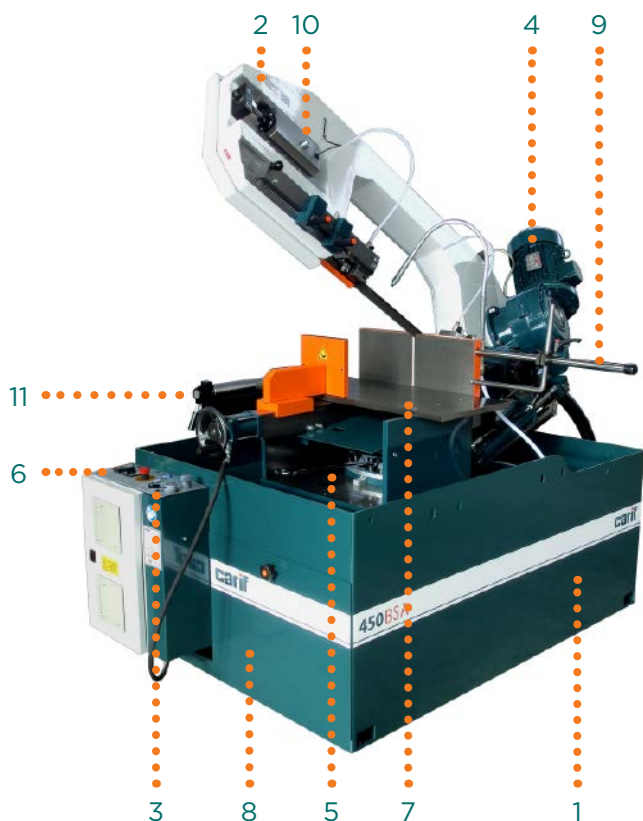
- Riga millimetrata (tipo "D"); L=1m
- CARIF MS - Dispositivo di misura standard; L=2,3,4,...m
- CARIF DMS - Dispositivo di misura digitale; L=2,3,4,...m



SEGATRICE A NASTRO OLEODINAMICA SEMIAUTOMATICA

Caratteristiche Standard:

1. Robusta struttura in carpenteria, verniciato a polvere con finitura liscia e lucida.
2. Arco realizzato in robusta struttura d'acciaio in un unico pezzo.
3. Dispositivo idraulico brevettato per la regolazione dell'avanzamento e la pressione di taglio.
4. Motore 2 velocità Kw 1,4-2,4 (32-64 m/1').
5. Tagli inclinati fino a $-45^{\circ}/+60^{\circ}$; rotazione dell'arco su cuscinetti a rulli conici ed indipendente dal piano appoggio pezzi.
6. Display frontale per regolazione velocità e memorizzazione dell'altezza di taglio.
7. Larghi piani appoggio pezzi per una pratica superficie di lavoro
8. Vasca del liquido refrigerante all'interno del basamento con capacità 50 lt. completa di elettropompa 3ph.
9. Dispositivo di misura L=500 mm con regolazione dell'alzata.
10. Sensore di monitoraggio rotazione lama.
11. Rullo eccentrico per taglio di pezzi corti.
 - Ampio contenitore trucioli per facile pulizia.
 - Lama Bimetal M42 mm 3660x34x1,1, imballo box + pallet, chiavi di servizio, manuale istruzioni e parti di ricambio.



CAPACITÀ DI TAGLIO

⊘				▧				▨				▩
90°	-45°	+45°	+60°	+90°	-45°	+45°	+60°	+90°▲	-45°	+45°	+60°	90° opt.
330	260	280	170	320*/280	220	250	150	450 x 240	310 x 100	270 x 240	170 x 125	450 x 240

* Con spessore

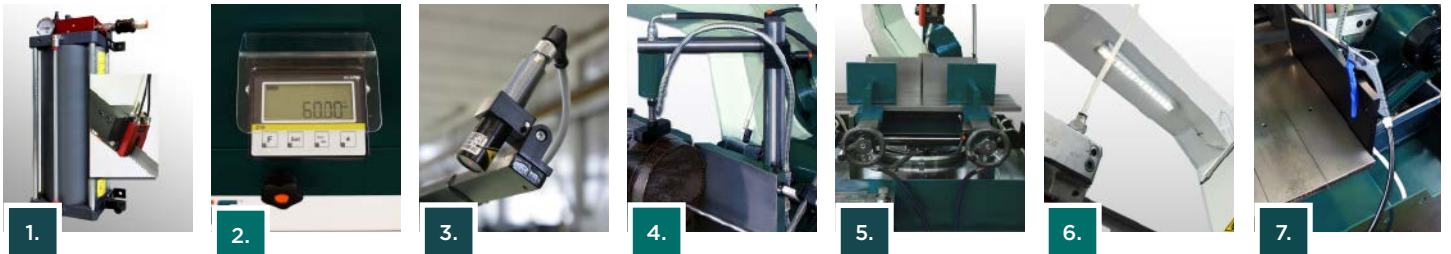
CARATTERISTICHE TECNICHE

mm	KW	m/1'	mm	Optional	Kg	B	L	H	h
3660x34x1,1	2,4-0,75-0,09	32-64	450	500	1100	2000	1000	2000 / 1550	830

H* Arco alzato / Arco abbassato

Optional

1. Sistema di lubrificazione minimale aria/olio.
2. Visualizzatore digitale angolo di taglio.
3. Linea laser per posizionamento.
4. Dispositivo idraulico di bloccaggio verticale No. 1 pezzo.
5. Morsa orizzontale aggiuntiva per tagli speciali a 90°.
6. Luce di lavoro LED.
7. ▲ Spessore per incremento capacità taglio a 90° (mm 500 x 190 h).
7. Pistola dell'acqua per lavaggio trucioli.

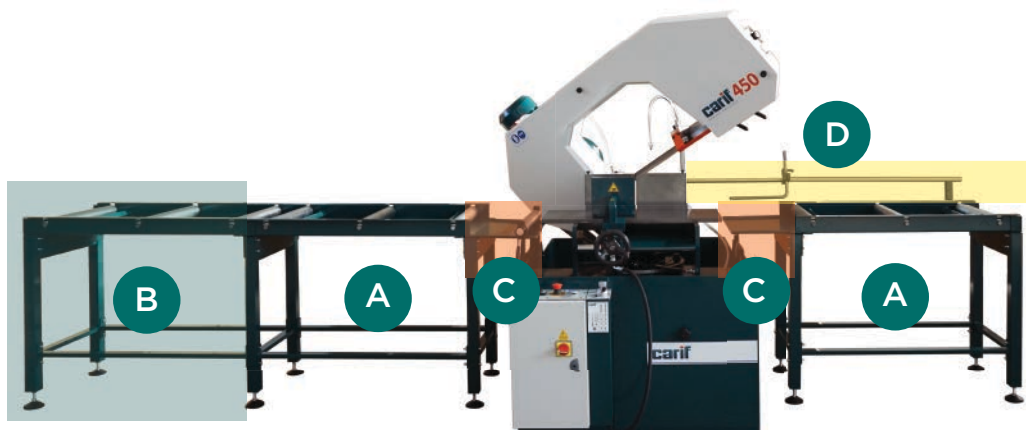


Rulliere

- Rulliera modulare tipo "A" :
L= 1m ; larghezza 500mm ; portata 3 t/m
- Rulliera modulare tipo "B" :
L= 1m ; larghezza 500 mm ; portata 3 t/m
- Piano "C" per fissaggio rulliera tipo "A" alla macchina:
larghezza 500 mm

Dispositivi di misura

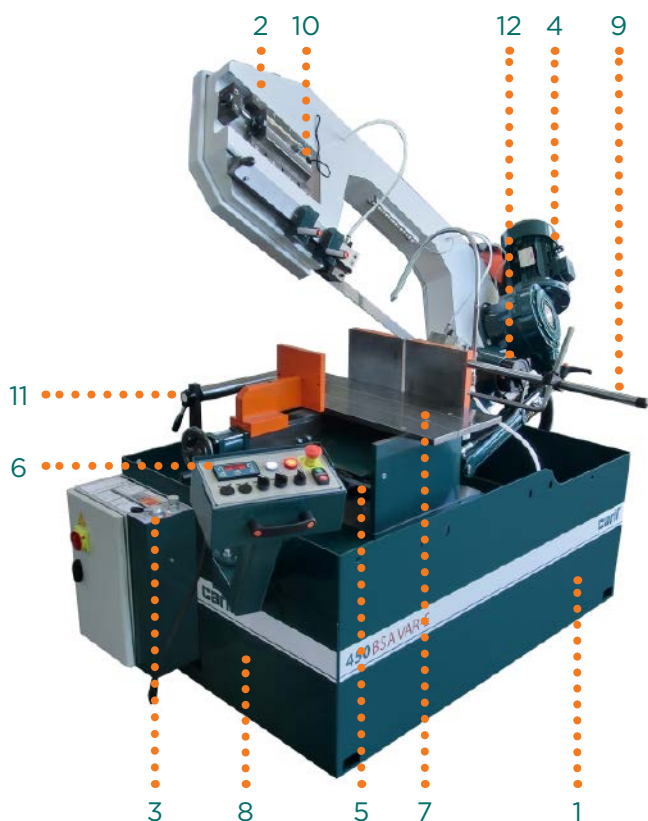
- Riga millimetrata (tipo "D"); L=1m
- CARIF MS - Dispositivo di misura standard; L=2,3,4,...m
- CARIF DMS - Dispositivo di misura digitale; L=2,3,4,...m



SEGATRICE A NASTRO OLEODINAMICA SEMIAUTOMATICA



6



Caratteristiche Standard:

1. Robusta struttura in carpenteria, verniciato a polvere con finitura liscia e lucida.
 2. Arco realizzato in robusta struttura d'acciaio in un unico pezzo.
 3. Dispositivo idraulico brevettato per la regolazione dell'avanzamento e la pressione di taglio.
 4. Variatore elettr. Kw 4 (15÷100m/1').
 5. Tagli inclinati fino a -45°/+60°; rotazione dell'arco su cuscinetti a rulli conici ed indipendente dal piano appoggio pezzi.
 6. Console mobile con pannello integrato per regolazione velocità, altezza di taglio e conta pezzi.
 7. Larghi piani appoggio pezzi per una pratica superficie di lavoro.
 8. Vasca del liquido refrigerante all'interno del basamento con capacità 50 lt. completa di elettropompa 3ph.
 9. Dispositivo di misura L=500 mm con regolazione dell'alzata.
 10. Sensore di monitoraggio rotazione lama.
 11. Rullo eccentrico per taglio di pezzi corti.
 12. Potenzenziometro per la memorizzazione dell'altezza di taglio.
- Ampio contenitore trucioli per facile pulizia.
 - Lama Bimetal M42 mm 3660x34x1,1, imballo box + pallet, chiavi di servizio, manuale istruzioni e parti di ricambio.

CAPACITÀ DI TAGLIO

⊘				▧				▨				▩
90°	-45°	+45°	+60°	+90°	-45°	+45°	+60°	+90°▲	-45°	+45°	+60°	90° opt.
330	260	280	170	320*/280	220	250	150	450 x 240	310 x 100	270 x 240	170 x 125	450 x 240

* Con spessore

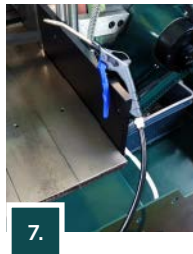
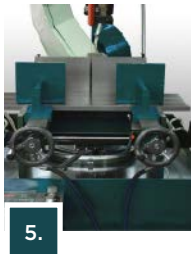
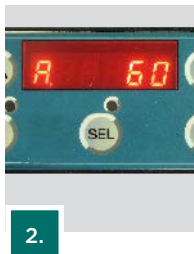
CARATTERISTICHE TECNICHE

mm	KW	m/1'	mm	Optional	Kg	B	L	H	h
3660x34x1,1	4	15÷100	450	500	1100	2050	1180	2000 / 1550	830

H* Arco alzato / Arco abbassato

Optional

1. Sistema di lubrificazione minimale aria/olio
2. Visualizzatore digitale angolo di taglio integrato nel display frontale
3. Linea laser per posizionamento
4. Dispositivo idraulico di bloccaggio verticale No. 1 pezzo
5. Morsa orizzontale aggiuntiva per tagli speciali a 90°
6. Luce di lavoro LED
7. ▲ Spessore per incremento capacità taglio a 90° (mm 500 x 190 h)

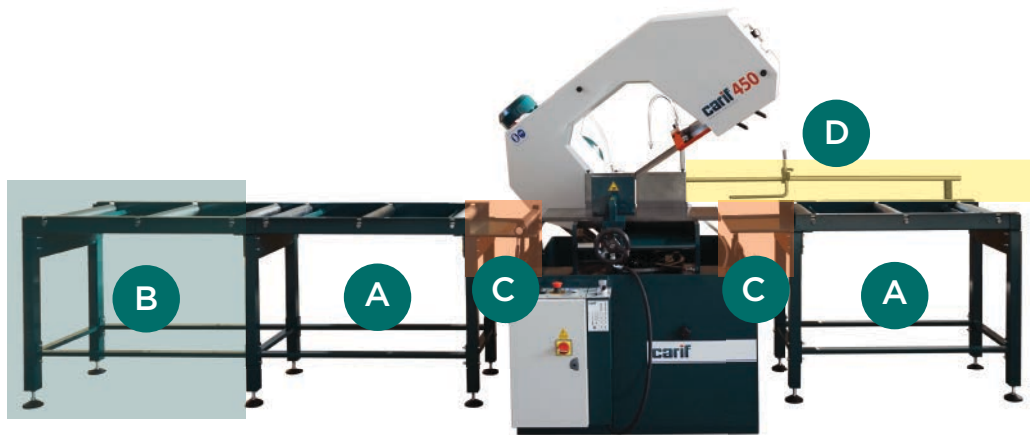


Rulliere

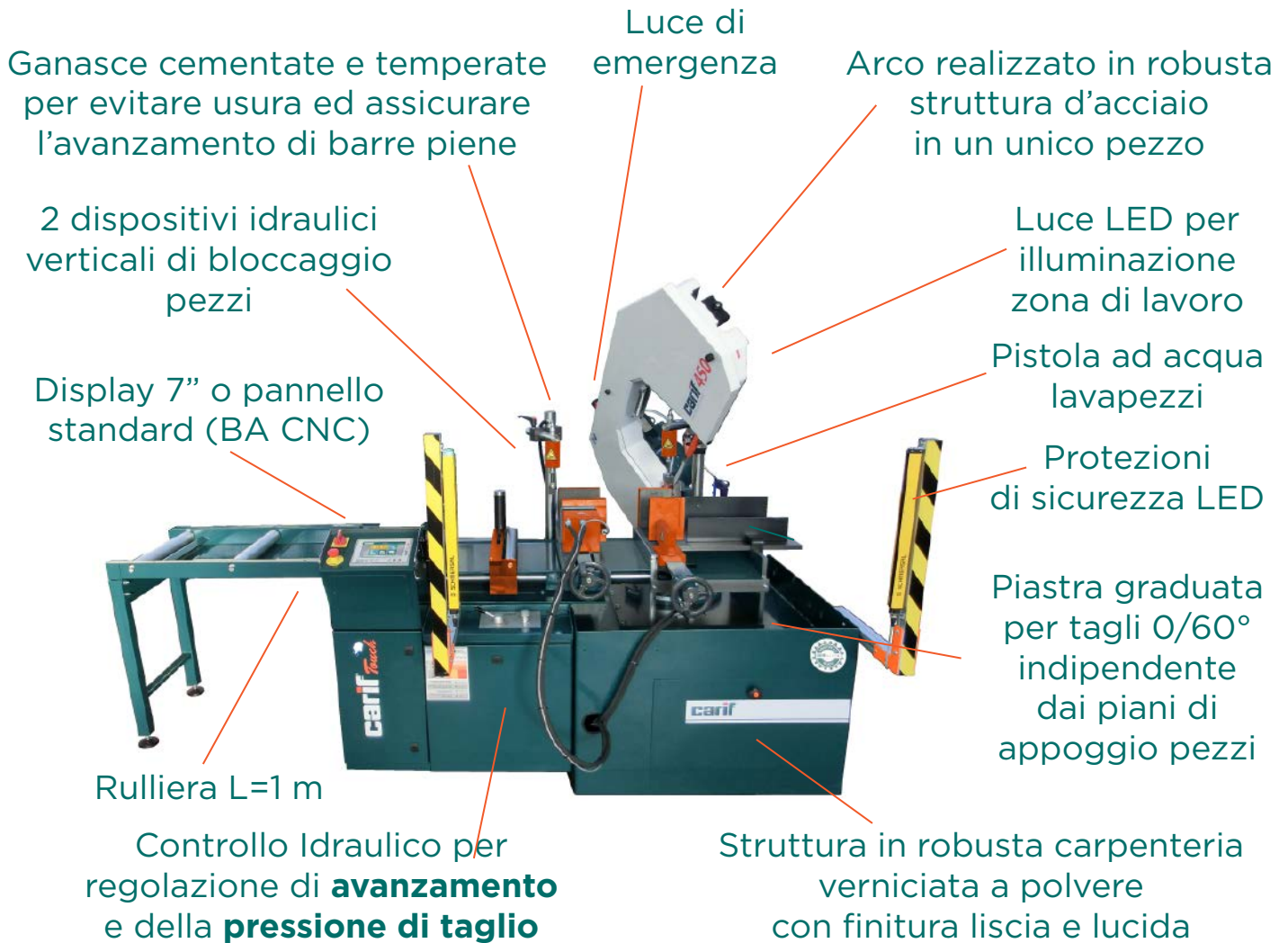
- Rulliera modulare tipo "A" :
L= 1m ; larghezza 500mm ; portata 3 t/m
- Rulliera modulare tipo "B" :
L= 1m ; larghezza 500 mm ; portata 3 t/m
- Piano "C" per fissaggio rulliera tipo "A" alla macchina:
larghezza 500 mm

Dispositivi di misura

- Riga millimetrata (tipo "D"); L=1m
- CARIF MS - Dispositivo di misura standard; L=2,3,4,...m
- CARIF DMS - Dispositivo di misura digitale; L=2,3,4,...m



CARATTERISTICHE PRINCIPALI DELLE MACCHINE AUTOMATICHE CNC **carif**



STANDARD CNC



- + Controllo numerico CNC a 2 assi di facile utilizzo per modalità Semiautomatica e Automatica.
- + Tastiera intuitiva e completa di tutti i comandi rapidi.
- + Facile e veloce memorizzazione fino a 100 programmi di taglio con visualizzazione di tutti i parametri e possibilità di creare sotto-programmi.
- + Porta USB per aggiornamenti.

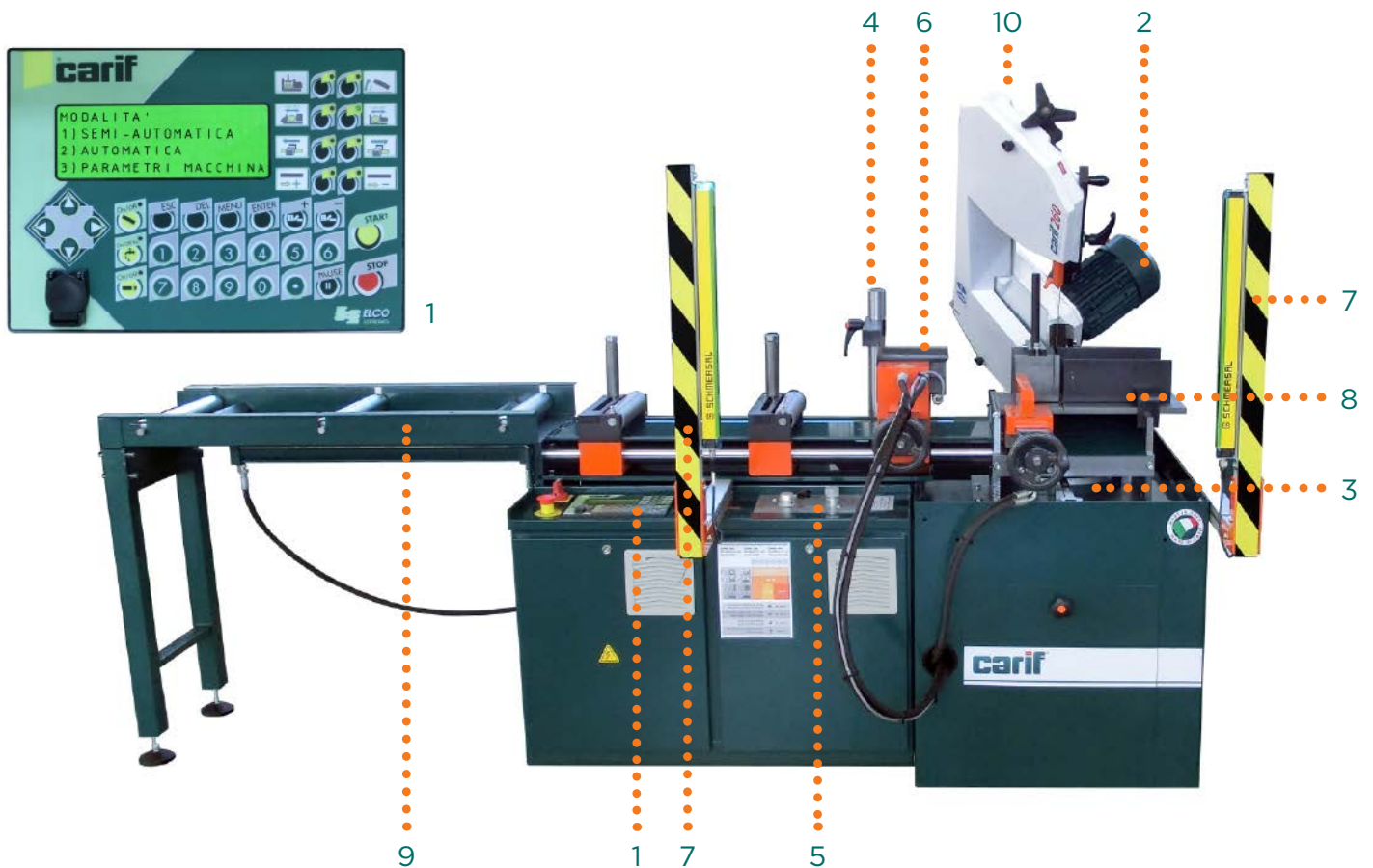
CNC TOUCH



Touch 4.0 
INDUSTRY 4.0

- + Touch screen LED 7", software multifunzione per Industria 4.0, grafica moderna ed intuitiva.
- + Porta ETHERNET e USB per collegamento PC, assistenza in remoto e salvataggio/importazione dati.
- + Programmazione semplice e veloce con importazione di programmi di taglio da USB e/o da cartella di rete.
- + Applicazione per: assistenza programmazione, statistiche macchina, gestione documenti, utility, monitoraggio condizioni macchina e avanzamento ciclo da remoto.
- + Rapido controllo dell'altezza lama da display.
- + Colonnina LED rossa per rilevazione a distanza di emergenze / fine ciclo lavoro.

SEGATRICE A NASTRO OLEODINAMICA AUTOMATICA



Caratteristiche Standard:

1. Controllo numerico 2 assi con chiave USB per aggiornamenti.
 - Facile e veloce memorizzazione fino a 100 programmi di taglio con visualizzazione di tutti i parametri.
2. Motovariatore continuo di velocità di taglio (15÷100 m/1'), versione elettr. Kw 2,2.
3. Piastra graduata per tagli 0/60° indipendente dai piani di appoggio pezzi.
4. 2 dispositivi verticali meccanici di bloccaggio pezzi.
5. Controllo Idraulico per regolazione di pressione e avanzamento di taglio.
6. Ganasce cementate e temperate per evitare usura ed assicurare l'avanzamento di barre piene.
7. Protezione di sicurezza anteriore e posteriore.
8. Larghi piani appoggio pezzi per una pratica superficie di lavoro.
9. Rulliera sostegno barre lunghezza 1m.
10. Sensore di monitoraggio rotazione lama.
 - Olio idraulico centralina litri 35Lt.
 - Contenitore 50 litri per liquido refrigerante con elettropompa.
 - Lama Bimetal M42 mm 2450x27x0,9, imballo box + pallet, chiavi di servizio, manuale istruzioni e parti di ricambio.

CAPACITÀ DI TAGLIO

90°	+45°	+60°	+90°	+45°	+60°	+90°	+45°	+60°	+90°	+45°	+60°	90° opt.
220	150	90	220*/ 205	150	60	260 x 150	150 x 150	90 x 60	260 x 150	150 x 150	90 x 60	130 x 90

* Con spessore

L x H

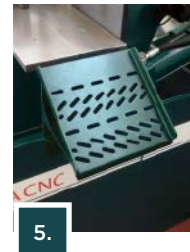
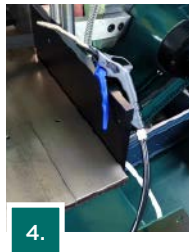
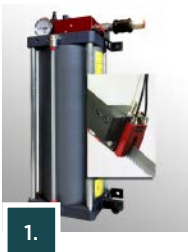
CARATTERISTICHE TECNICHE

mm	KW	m/1'	mm	Kg	B	L	H*	h
2450x27x0,9	2,2-0,75-0,09	15÷100	260	700	1650	2560	1650 / 1300	830

H* Arco alzato / Arco abbassato

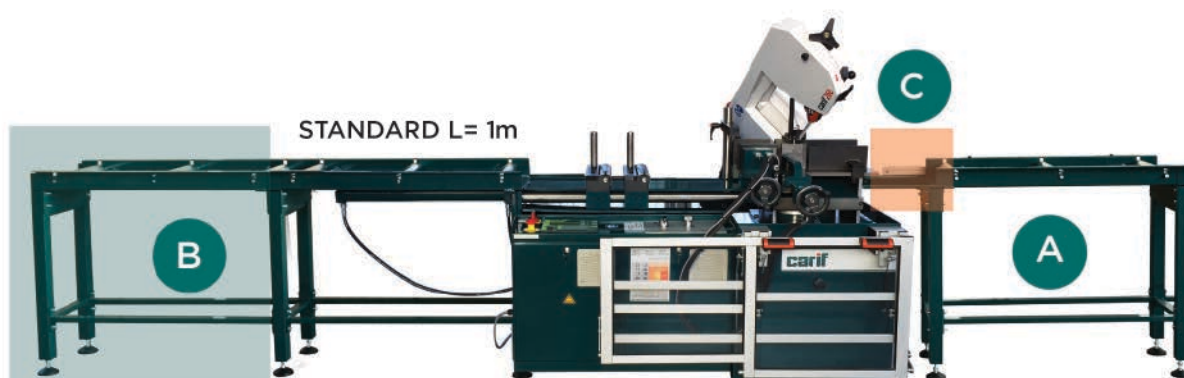
Optional

1. Sistema di lubrificazione minimale aria/olio.
2. Visualizzatore digitale angolo di taglio.
3. Luce di lavoro LED.
4. Pistola dell'acqua per lavaggio trucioli.
5. Scivolo pezzi tagliati.

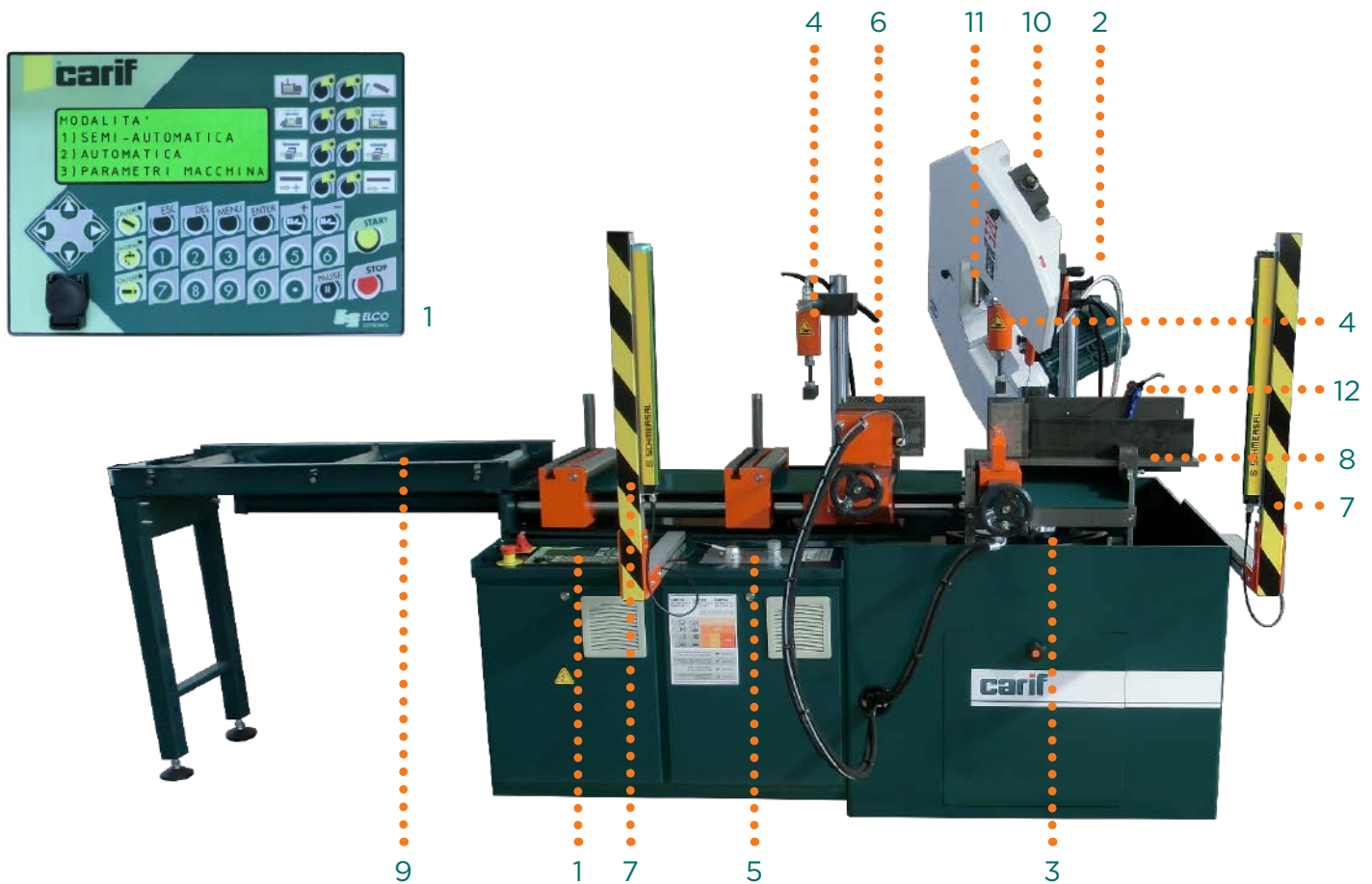


Rulliere

- Rulliera modulare tipo "A" : L= 1m ; larghezza 400mm ; portata 0,9 t/m
- Rulliera modulare tipo "B" : L= 1m ; larghezza 400 mm ; portata 0,9 t/m
- Piano "C" per fissaggio rulliera tipo "A" alla macchina: larghezza 400 mm



SEGATRICE A NASTRO OLEODINAMICA AUTOMATICA



Caratteristiche Standard:

1. Controllo numerico 2 assi con chiave USB per aggiornamenti.
 - Facile e veloce memorizzazione fino a 100 programmi di taglio con visualizzazione di tutti i parametri.
2. Motovariatore continuo di velocità di taglio, versione elettr. Kw 2,2 (15÷120 m/1').
3. Piastra graduata per tagli 0/60° indipendente dai piani di appoggio pezzi.
4. 2 dispositivi verticali idraulici di bloccaggio pezzi.
5. Controllo Idraulico per regolazione di pressione e avanzamento di taglio.
6. Ganasce cementate e temperate per evitare usura ed assicurare l'avanzamento di barre piene.
7. Protezione di sicurezza anteriore e posteriore.
8. Larghi piani appoggio pezzi per una pratica superficie di lavoro.
9. Rulliera sostegno barre lunghezza 1m.
10. Sensore di monitoraggio rotazione lama .
11. Luce di lavoro LED.
12. Pistola lavapezzi.
 - Olio idraulico centralina litri 35Lt.
 - Contenitore 50 litri per liquido refrigerante con elettropompa.
 - Lama Bimetal M42 mm 3025x27x0,9, imballo box + pallet, chiavi di servizio, manuale istruzioni e parti di ricambio.







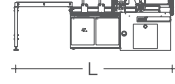


CAPACITÀ DI TAGLIO

◊				◻				◻				◻
90°		+45°	+60°	+90°		+45°	+60°	+90° *		+45°	+60°	90° opt.
275		200	130	265*/250		185	130	320 x 220		185 x 220	120 x 140	320 x 230

* Con spessore

L x H

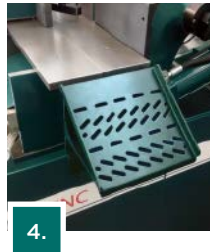
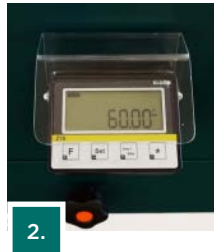
CARATTERISTICHE TECNICHE

								
mm	KW	m/1'	mm	Kg	B	L	H	h
3025x27x0,9	2,2-0,75-0,09	15÷120	320	1050	1950	2770	1800 / 1320	830

H* Arco alzato / Arco abbassato

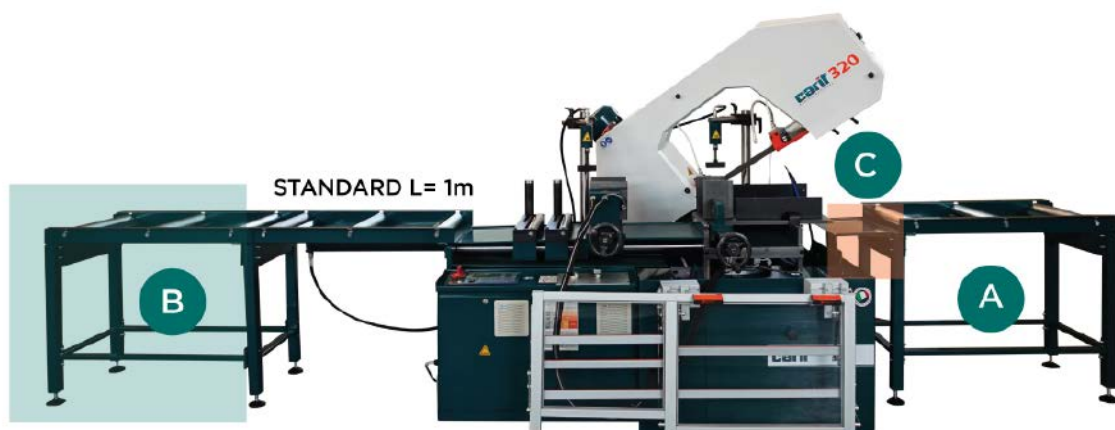
Optional

1. Sistema di lubrificazione minimale aria/olio.
2. Visualizzatore digitale angolo di taglio.
3. Linea laser per posizionamento.
4. Scivolo pezzi tagliati.

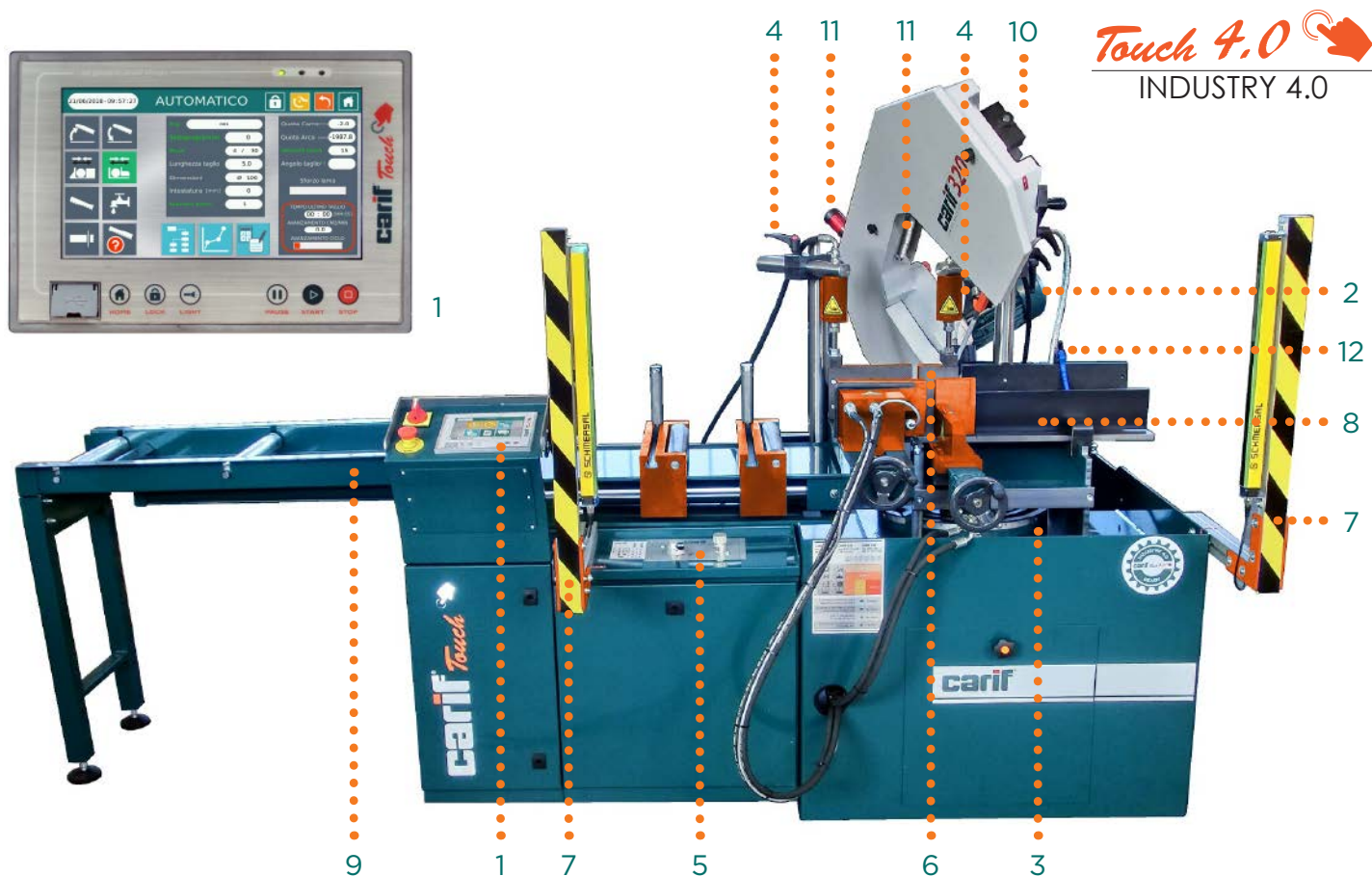


Rulliere

- Rulliera modulare tipo "A" : L= 1m ; larghezza 400mm ; portata 0,9 t/m
- Rulliera modulare tipo "B" : L= 1m ; larghezza 400 mm ; portata 0,9 t/m
- Piano "C" per fissaggio rulliera tipo "A" alla macchina : larghezza 400 mm



SEGATRICE A NASTRO OLEODINAMICA AUTOMATICA







Caratteristiche Interfaccia Utente:

- Touch screen LED con software multifunzionale, grafica moderna ed intuitiva
- Porta ETHERNET per collegamento pc ed assistenza in remoto
- Interfaccia USB per salvataggio/importazione dati
- Semplice e veloce programmazione con assistenza parametri taglio ed importazione di programmi di taglio da USB e/o da cartella di rete
- Applicazione per: assistenza programmazione, statistiche macchina, gestione documenti, area utility, monitoraggio avanzamento e condizioni macchina da remoto

Caratteristiche standard:

1. Display Touch Screen 7" con caratteristiche sopra descritte.
2. Motovariatore continuo di velocità di taglio (15÷120m/1'), versione elettronica Kw 2,2.
3. Piastra graduata per tagli 0/60° indipendente dai piani di appoggio pezzi.
4. 2 dispositivi idraulici verticali di bloccaggio pezzi.
5. Controllo Idraulico per regolazione di pressione e avanzamento di taglio.
6. Ganasce cementate e temperate per evitare usura ed assicurare l'avanzamento di barre piene.
7. Protezione di sicurezza anteriore e posteriore conforme alla normativa 2006/42/CE.
8. Larghi piani appoggio pezzi per una pratica superficie di lavoro.
9. Rulliera sostegno barre lunghezza 1m.
10. Sensore di monitoraggio rotazione lama.
11. Luce di lavoro LED e luce di emergenza.
12. Pistola lavapezzi.
 - Olio idraulico centralina litri 35Lt.
 - Contenitore 50 litri per liquido refrigerante completo di elettropompa.
 - Lama Bimetal M42 mm 3025x27x0,9, imballo box + pallet, chiavi di servizio, manuale istruzioni e parti di ricambio.






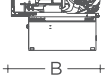
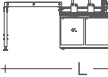


CAPACITÀ DI TAGLIO

												
90°	+45°	+60°	+90°	+45°	+60°	+90° *		+45°	+60°	90° opt.		
275	200	130	265*/250	185	130	320 x 220		185 x 220	120 x 140	320 x 230		

* Con spessore

L x H

CARATTERISTICHE TECNICHE

								
mm	KW	m/1'	mm	Kg	B	L	H	h
3025x27x0,9	2,2-0,75-0,09	15÷120	320	1050	1950	2770	1800 / 1320	830

H* Arco alzato / Arco abbassato

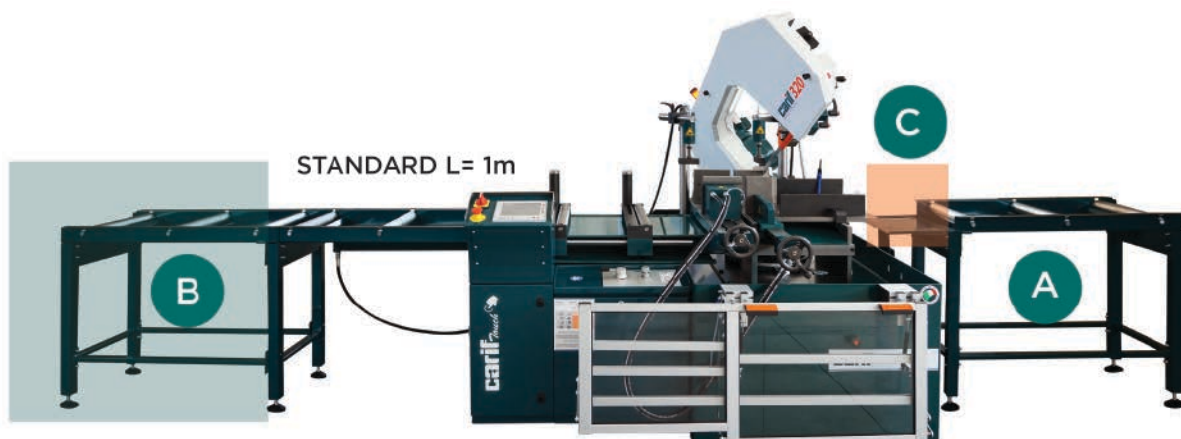
Optional

1. Sistema di lubrificazione minimale aria/olio
2. Visualizzatore digitale angolo di taglio
3. Linea laser per posizionamento
 - Software Carif 4.0 (per monitoraggio in remoto)
4. Scivolo pezzi tagliati

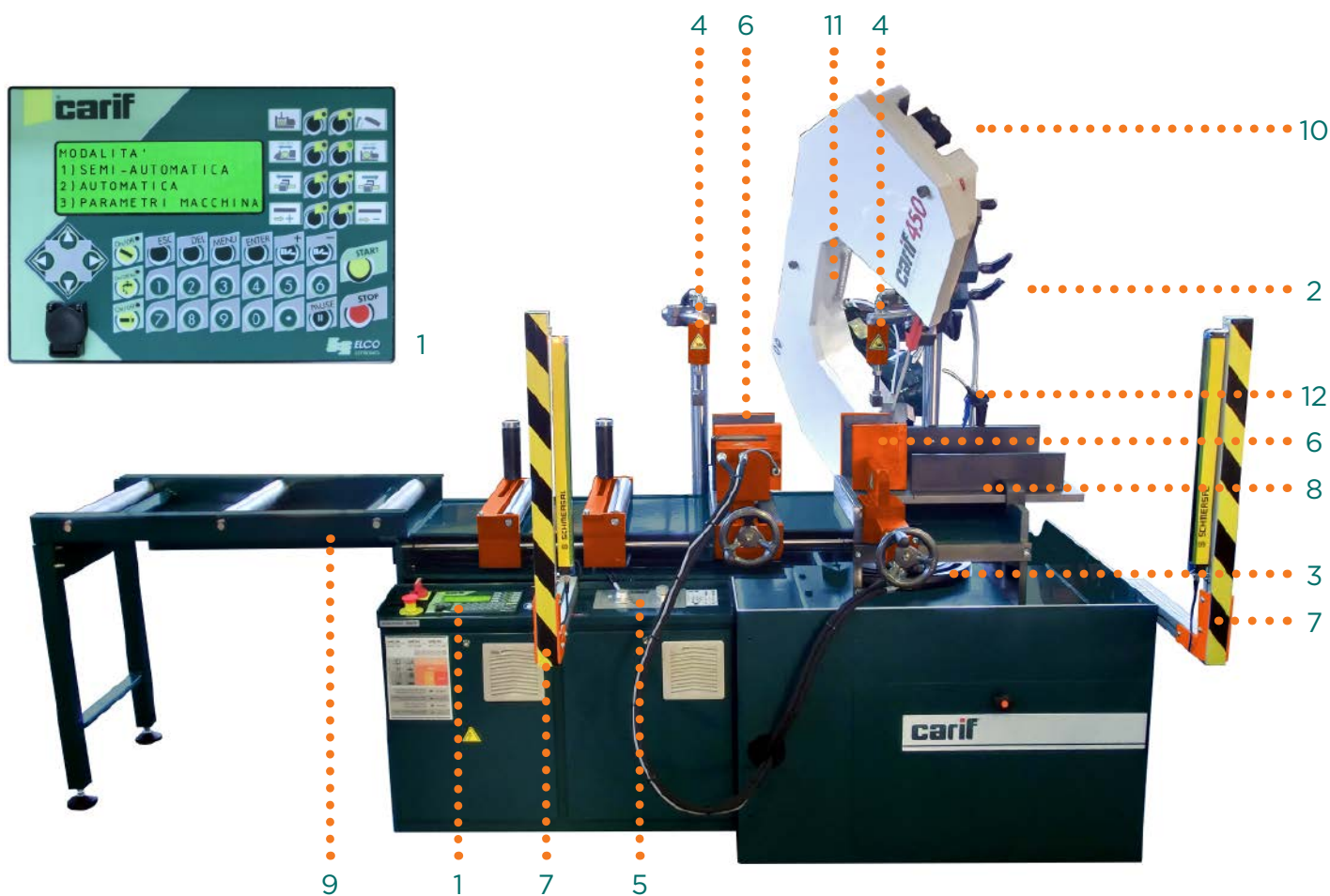


Rulliere

- Rulliera modulare tipo "A" : L= 1m ; larghezza 400mm ; portata 0,9 t/m
- Rulliera modulare tipo "B" : L= 1m ; larghezza 400 mm ; portata 0,9 t/m
- Piano "C" per fissaggio rulliera tipo "A" alla macchina : larghezza 400 mm



SEGATRICE A NASTRO OLEODINAMICA AUTOMATICA



Caratteristiche Standard:

1. Controllo numerico 2 assi con chiave USB per aggiornamenti.
 - Facile e veloce memorizzazione fino a 100 programmi di taglio con visualizzazione di tutti i parametri.
2. Motovariatore continuo di velocità di taglio (15÷100 m/1'), versione elettr. Kw 4.
3. Piastra graduata per tagli 0/60° indipendente dai piani di appoggio pezzi.
4. 2 dispositivi verticali idraulici di bloccaggio pezzi.
5. Controllo Idraulico per regolazione di pressione e avanzamento di taglio.
6. Ganasce cementate e temperate per evitare usura ed assicurare l'avanzamento di barre piene.
7. Protezione di sicurezza anteriore e posteriore.
8. Larghi piani appoggio pezzi per una pratica superficie di lavoro.
9. Rulliera sostegno barre lunghezza 1m.
10. Sensore di monitoraggio rotazione lama.
11. Luce di lavoro LED.
12. Pistola lavapezzi.
 - Olio idraulico centralina litri 35Lt.
 - Contenitore 50 litri per liquido refrigerante con elettropompa.
 - Lama Bimetal M42 mm 3660x34x1,1, imballo box + pallet, chiavi di servizio, manuale istruzioni e parti di ricambio.







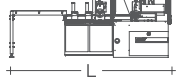


CAPACITÀ DI TAGLIO

◊				◻				◻				◻
90°	+45°	+60°	+90°	+45°	+60°	+90° *	+45°	+60°	90° opt.			
330	280	170	320*/280	250	150	450 x 240	270 x 240	170 x 125	450 x 240			

* Con spessore

L x H

CARATTERISTICHE TECNICHE

								
mm	KW	m/1'	mm	Kg	B	L	H	h
3660x34x1,1	4-0,75-0,09	15÷100	450	1600	2250	2950	2000 / 1550	830

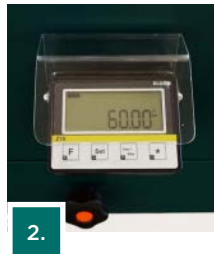
H* Arco alzato / Arco abbassato

Optional

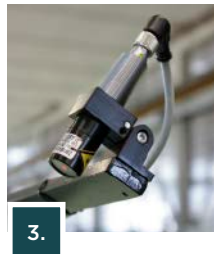
1. Sistema di lubrificazione minimale aria/olio
2. Visualizzatore digitale angolo di taglio
3. Linea laser per posizionamento
4. Scivolo pezzi tagliati



1.



2.



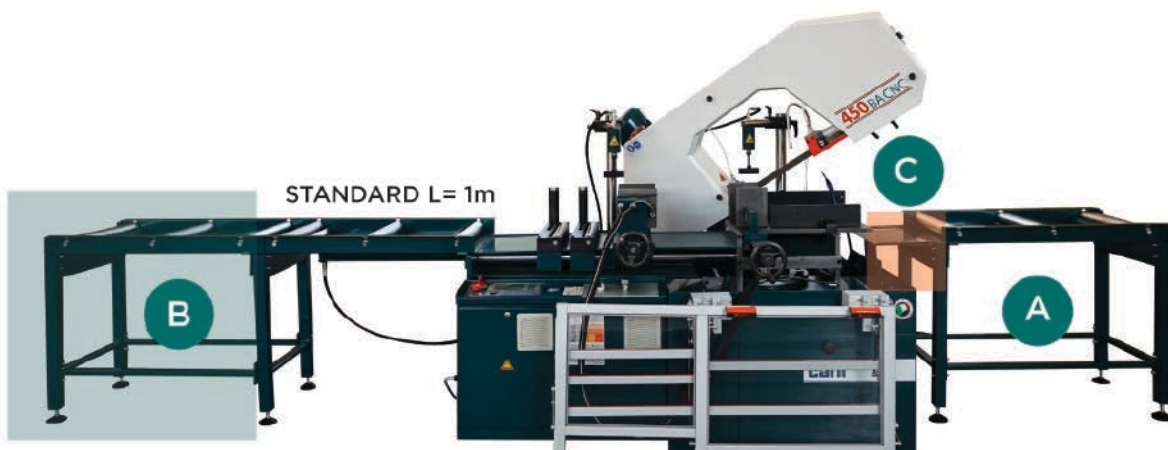
3.



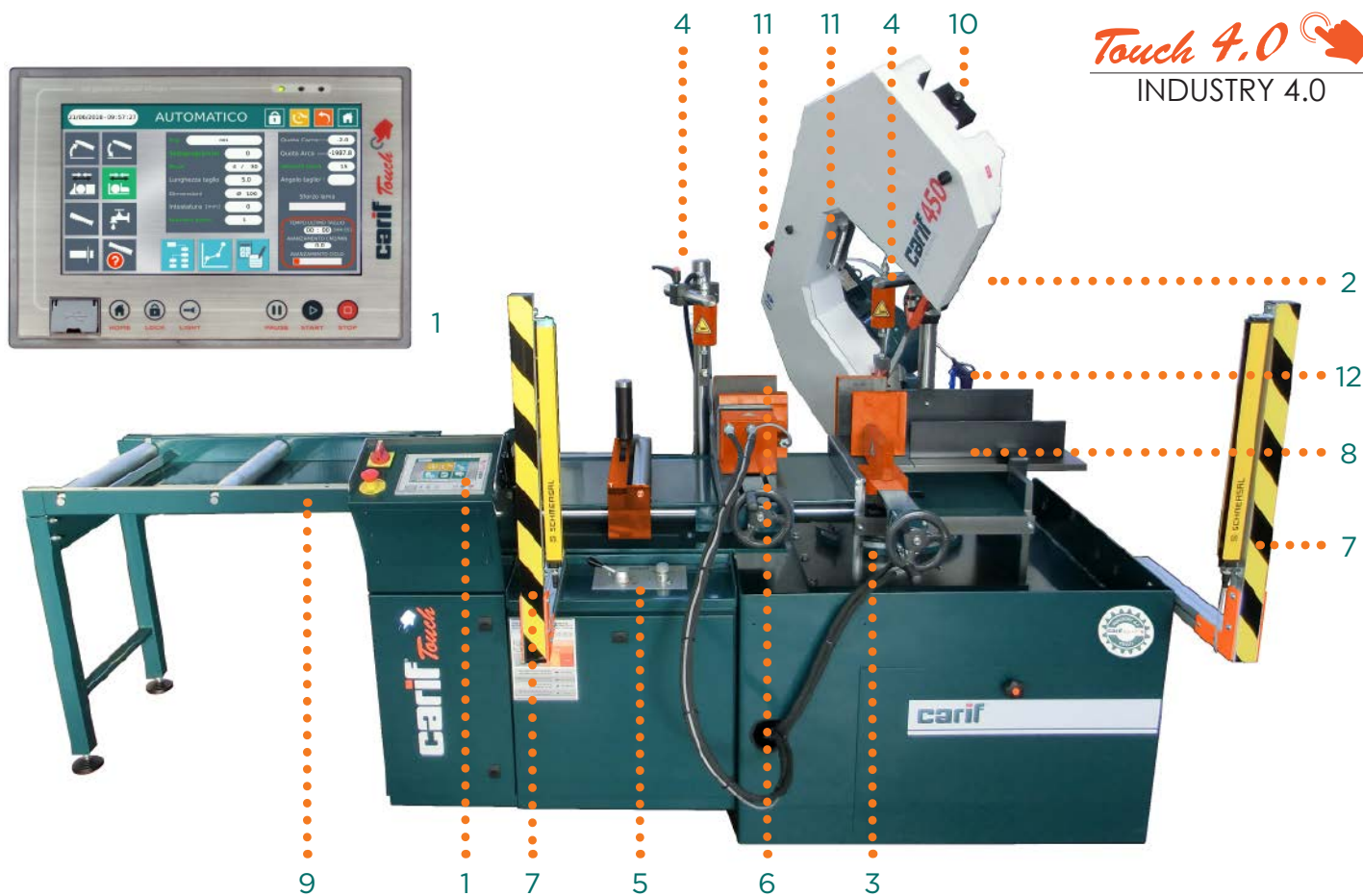
4.

Rulliere

- Rulliera modulare tipo "A" : L= 1m ; larghezza 500mm ; portata 3 t/m
- Rulliera modulare tipo "B" : L= 1m ; larghezza 500 mm ; portata 3 t/m
- Piano "C" per fissaggio rulliera tipo "A" alla macchina : larghezza 500 mm



SEGATRICE A NASTRO OLEODINAMICA AUTOMATICA







Caratteristiche Interfaccia Utente:

- Touch screen LED con software multifunzionale, grafica moderna ed intuitiva.
- Porta ETHERNET per collegamento pc ed assistenza in remoto.
- Interfaccia USB per salvataggio/importazione dati.
- Semplice e veloce programmazione con assistenza parametri taglio ed importazione di programmi di taglio da USB e/o da cartella di rete.
- Applicazione per: assistenza programmazione, statistiche macchina, gestione documenti, area utility, monitoraggio avanzamento e condizioni macchina da remoto.

Caratteristiche standard:

1. Display Touch Screen 7" con caratteristiche sopra descritte.
2. Motovariatore continuo di velocità di taglio (15÷100m/1'), versione elettronica Kw 4.
3. Piastra graduata per tagli 0/60° indipendente dai piani di appoggio pezzi.
4. 2 dispositivi idraulici verticali di bloccaggio pezzi.
5. Controllo Idraulico per regolazione di pressione e avanzamento di taglio.
6. Ganasce cementate e temperate per evitare usura ed assicurare l'avanzamento di barre piene.
7. Protezione di sicurezza anteriore e posteriore conforme alla normativa 2006/42/CE.
8. Larghi piani appoggio pezzi per una pratica superficie di lavoro.
9. Rulliera sostegno barre lunghezza 1m.
10. Sensore di monitoraggio rotazione lama.
11. Luce di lavoro LED e luce di emergenza.
12. Pistola lavapezzi.
 - Olio idraulico centralina litri 35Lt.
 - Contenitore 50 litri per liquido refrigerante completo di elettropompa.
 - Lama Bimetal M42 mm 3660x34x1,1, imballo box + pallet, chiavi di servizio, manuale istruzioni e parti di ricambio.







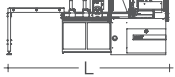


CAPACITÀ DI TAGLIO

												
90°	+45°	+60°	+90°	+45°	+60°	+90° *		+45°	+60°	90° opt.		
330	280	170	320*/280	250	150	450 x 240		270 x 240	170 x 125	450 x 240		

* Con spessore

L x H

CARATTERISTICHE TECNICHE

								
mm	KW	m/1'	mm	Kg	B	L	H	h
3660x34x1,1	4-0,75-0,09	15÷100	450	1600	2250	2950	2000 / 1550	830

H* Arco alzato / Arco abbassato

Optional

1. Sistema di lubrificazione minimale aria/olio
2. Visualizzatore digitale angolo di taglio
 - Software Carif 4.0 (per monitoraggio in remoto)
3. Linea laser per posizionamento
4. Scivolo pezzi tagliati



Rulliere

- Rulliera modulare tipo "A" : L= 1m ; larghezza 500mm ; portata 3 t/m
- Rulliera modulare tipo "B" : L= 1m ; larghezza 500 mm ; portata 3 t/m
- Piano "C" per fissaggio rulliera tipo "A" alla macchina: larghezza 500 mm



Optional

MACCHINE SEMIAUTOMATICHE

- Variatore elettronico velocità di taglio Kw 2,2 (260 BSA)
- 1. Sistema di lubrificazione minimale aria/olio
- 2. Visualizzatore digitale angolo di taglio
- 3. Linea laser per posizionamento
- 4. Dispositivo idraulico di bloccaggio verticale
- 5. Morsa orizzontale addizionale per tagli speciali a 90° (320 BSA/BSA VAR-E | 450 BSA/BSA VAR-E)
- 6. Sensore di monitoraggio rotazione lama (320 BSA VAR-E)
- 7. Luce di lavoro LED
- 8. Pistola dell'acqua per lavaggio trucioli (320 BSA/BSA VAR-E | 450 BSA/BSA VAR-E)
- Spessore per incremento capacità taglio a 90°

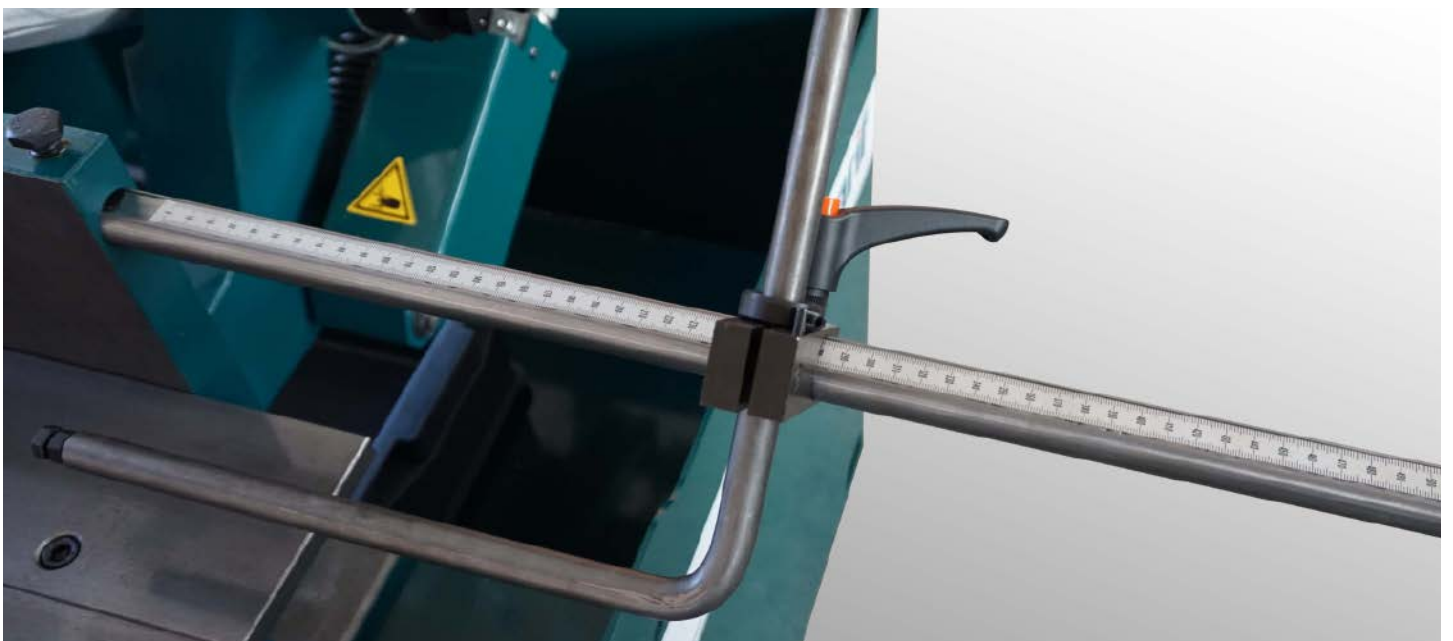
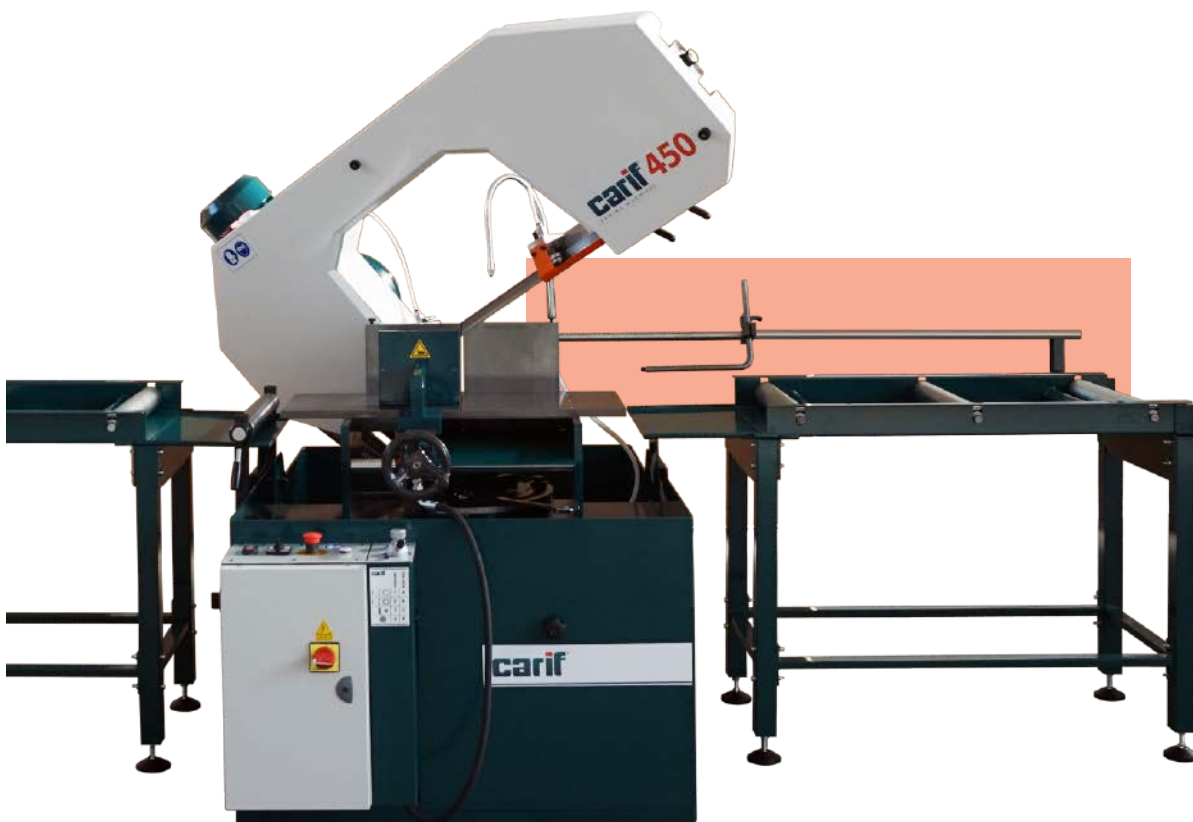
MACCHINE AUTOMATICHE

1. Sistema di lubrificazione minimale aria/olio
2. Visualizzatore digitale angolo di taglio
3. Linea laser per posizionamento (320 BSA/BSA VAR-E | 450 BSA/BSA VAR-E)
7. Luce di lavoro LED (260 BA CNC)
8. Pistola dell'acqua per lavaggio trucioli (260 BA CNC)
9. Scivolo pezzi tagliati



Dispositivo di misura millimetrato

Asta in acciaio con cava per sede riga millimetrata.
Dotata di fermo meccanico con snodo per regolazione dell'alzata.
Lunghezza: L=1m



MS (SISTEMA DI MISURA MILLIMETRATO)

CARIF MS (Sistema di misura millimetrato) è un dispositivo pratico e robusto per una rapida e precisa regolazione della lunghezza di taglio. Carrello montato su pattini auto-lubrificanti per fluido scorrimento su profilo a T di alluminio anodizzato e con possibilità di retrarre il carrello per liberare la rulliera dal materiale. Facile montaggio ed adattabile ad ogni tipo di rulliera.

Caratteristiche principali:

- Profilo di guida in alluminio anodizzato
- Carrello battuta con sistema di scorrimento a 2 pattini
- Prolungamento per raggiungere la punta della lama
- Imballo Cartone tripla onda

Vantaggi del sistema:

- 100% esente da lubrificazione
- Insensibilità allo sporco
- Resistente alla corrosione
- Funzionamento estremamente silenzioso
- Semplice e veloce montaggio/smontaggio
- Lunga durata del sistema a secco

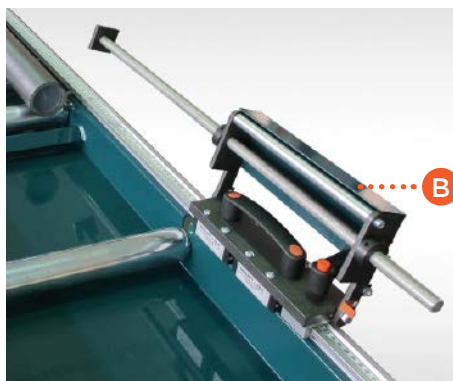
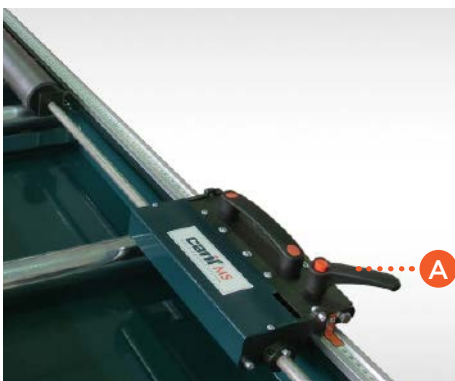
Lunghezza Carif MS (escluse Rulliere):

- Lunghezza di partenza L=2m
- Oltre 2 metri estendibile di metro in metro:
L=3m - 4m - 5m - 5m - 6m



A Maniglia di bloccaggio Hard-Stop

B Carrello retrattile



DMS (SISTEMA DI MISURA DIGITALE)

CARIF DMS (Sistema di misura digitale) è un dispositivo pratico e moderno per una rapida e precisa regolazione della lunghezza di taglio. CARIF DMS è stato progettato per essere qualitativamente competitivo, resistente e di semplice utilizzo. Il sistema può essere fornito assieme alle rulliere Carif o può essere utilizzato e facilmente adattato su altri tipi di rulliere.

Caratteristiche principali:

- Profilo di guida in alluminio anodizzato
- Lettura digitale con ampio Display LCD
- Carrello battuta con sistema di scorrimento a 2 pattini
- Sensore con banda magnetica L=2metri
- Prolungamento per raggiungere la punta della lama
- Regolazione fine della misura (risoluzione 0,1mm)
- Imballo Cartone tripla onda

Vantaggi del sistema:

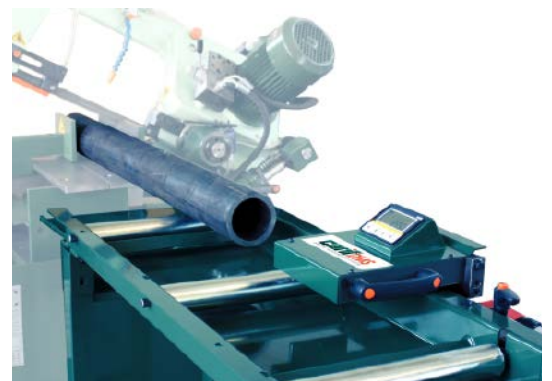
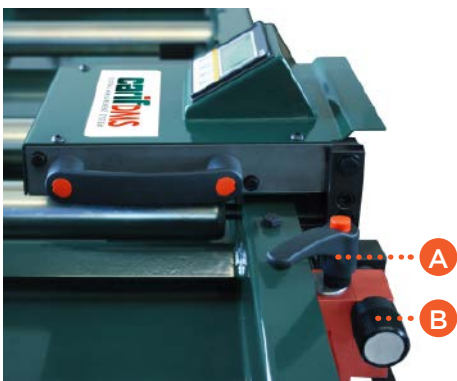
- 100% esente da lubrificazione
- Insensibilità allo sporco
- Resistente alla corrosione
- Funzionamento estremamente silenzioso
- Semplice e veloce montaggio/smontaggio
- Lunga durata del sistema a secco

Lunghezza Carif DMS (escluse rulliere):

- Lunghezza di partenza L=2m
- Oltre 2 metri estendibile di metro in metro:
L=3m - 4m - 5m - 5m - 6m



- A** Maniglia di bloccaggio Hard-Stop
- B** Manopola di regolazione fine 0,1mm
- C** Carrello retrattile

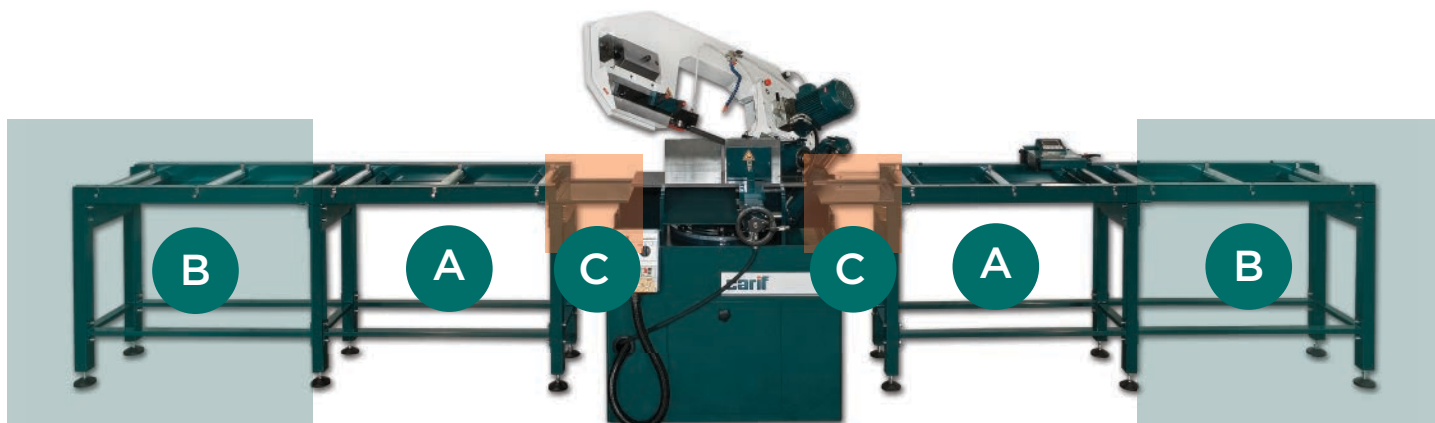


Rulliere W400

1. Rulliera modulare tipo "A" :
L= 1m ; larghezza 400mm ; portata 0,9 t/m
2. Rulliera modulare tipo "B" :
L= 1m ; larghezza 400 mm ; portata 0,9 t/m
3. Piano "C" per fissaggio rulliera tipo "A" alla macchina :
larghezza 400 mm

Rulliere W500

4. Rulliera modulare tipo "A" :
L= 1m ; larghezza 500mm ; portata 3 t/m
5. Rulliera modulare tipo "B" :
L= 1m ; larghezza 500 mm ; portata 3 t/m
6. Piano "C" per fissaggio rulliera tipo "A" alla macchina :
larghezza 500 mm



W400

W500



Rulliera
tipo "A"



Rulliera
tipo "B"



Piano
tipo "C"

Lined area for notes, consisting of 20 horizontal dotted lines on a light gray background.

Rivenditore autorizzato

Lined area for the authorized dealer's name, consisting of 6 horizontal dotted lines.

Large empty rectangular box with a dotted border, intended for a signature or stamp.



carif[®]

SAWING MACHINES

Follow Us on **Instagram**
@Carif_Sawing_Machines



www.carif.it
carif@carif.it
+39 0331 899015



via Tre Salti, 1
20029 Turbigo
(MILANO) - ITALY

